

LOMBARD GREGORY



CONTACT

+0663863006
gregorylombard@yahoo.fr
11 bis rue de la Pérrée - 37250 Veigné

FORMATION

- **DIPLÔME D'INGENIEUR DES TECHNIQUES DE L'INDUSTRIE**
1999 - 2002
ICAM Nantes
- **DIPLÔME D'UNIVERSITE D'ETUDES TECHNOLOGIQUES INTERNATIONALES**
1998 - 1999
Université de Londres
- **DIPLÔME D'UNIVERSITE TECHNOLOGIQUES, MESURES PHYSIQUES**
1996 - 1998
IUT Saint Nazaire
- **BAC SCIENTIFIQUE**
1996
Nantes

COMPÉTENCES

- Expérience en management d'équipe
- Manager Coach
- Maîtrise des méthodes Lean (GreenBelt Lean)
- Pilotage de la performance SQDCP
- Autonome et pédagogue
- Capacité à s'adapter et à prioriser

LANGUES

- Anglais: courant; TOEFL(573 points) et "First Certificate of Cambridge"

PROFIL

Ingénieur polyvalent et expérimenté dans le domaine industriel, je dispose d'une expérience significative dans le management d'équipe méthodes, amélioration continue et production.

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

○ RESPONSABLE DE PRODUCTION - INVACARE

2024 - Aujourd'hui

- CA : 100 M€, eff. 300, Activité : conception-fabrication-vente de fauteuil roulant, à Tours.
- Management de l'atelier d'assemblage, fonctionnant en 2 équipes (~140 pers), avec une équipe de 5 chefs d'équipes, afin d'atteindre les objectifs Sécurité, Qualité, Délai, Coût, Personnel.
- Mise en place du système d'animation de la performance d'atelier.

○ RESPONSABLE CENTRE DE PROFIT - FENWICK-LINDE

2009 - 2024

- CA : 350 M€, eff. 700, Activité : conception-fabrication-vente de chariots élévateurs, à Châtellerault.
- Rattaché au Directeur Industriel.
- Management d'un centre de profit pour atteindre les objectifs Sécurité, Qualité, Délai, Coût, Personnel et le respect du Budget.
- Unité fonctionnant en 3 équipes (~120 pers.) : soudage, peinture, assemblage;
- Animation des fonctions production, qualité, méthodes, industrialisation, maintenance, ordonnancement, amélioration continue;
- Résultats : Capacité des lignes de soudage / assemblage augmentées +60%, de l'atelier peinture +30% ; Équipes motivées et impliquées.
- Chef de projet LEAN pour le site et fournisseurs critiques; GreenBelt Lean. (mise en place AIC digitalisées, TPM, VSM, Swimlane, QRQC, Plan de progrès...).

○ RESPONSABLE METHODES INVESTISSEMENTS - FENWICK-LINDE

2003 - 2009

- Management de 4 techniciens, et animation d'équipe projet Investissement;
- Gestion de budgets Investissements (jusqu'à 4 M€/an) et Frais (jusqu'à 700 K€/an);
- Rédaction Cahier des Charges, études, suivi de projet et mise en place d'équipements de production (installation de soudage robotisée, ligne de peinture automatique...), et de bâtiments;
- Gestion des implantations sur 2 sites de production de 33 000 m2.

○ RESPONSABLE PROJET - ATLAS COPCO, NANTES

sept 1999 - Octobre 2002

- Mise en place de l'assurance qualité fournisseur – qualité produit;
- Industrialisation d'un îlot de montage et étalonnage des outils électriques.