

PROFIL

Responsable QHSE

Près de 20 ans d'expérience dans l'industrie métallurgique automobile dans le secteur de la Qualité, dont 12 ans passé en tant que Responsable Qualité. Développement et entretien du système d'amélioration continue afin d'asseoir puis faire progresser durablement les résultats de l'entreprise. Pilotage de plans d'action et d'indicateurs.

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

STEVA ORLEANS, Orléans (45) 2023-2023

Responsable Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement

- Mettre en œuvre une démarche Qualité (SMQ) qui vise la satisfaction clients et la performance
- Veiller à la conformité des procédures de l'entreprise, aux exigences clients et aux obligations légales ou normatives.
- Évaluer les risques et proposer une politique de Sécurité, d'Hygiène et de respect de l'Environnement.
- Réduire l'impact de l'activité industrielle sur l'Environnement

SIFA TECHNOLOGIES, Orléans (45) 2011-2023

Responsable Supply Chain (2022-2023)

En parallèle de ma fonction de Responsable Qualité :

- Ordonnancer les productions au regard des carnets de commandes
- Manager une unité de production, ses approvisionnements et sa performance (75 collaborateurs)
- Gérer les stocks magasins ; en-cours et produits finis

Responsable Qualité site de production (2011-2023)

- Manager une équipe de 4 collaborateurs (Qualité, Métrologie et Laboratoire contrôle et d'essais)
- Piloter et accompagner les pilotes de processus dans la mise en œuvre du système de management de la qualité ISO TS 16949 : 2009
- Définir et animer l'amélioration continue des résultats de la société (ciblant notamment la réduction des rebuts internes de 14% à 6%)
- Construire et accompagner les dossiers d'homologation des nouveaux produits et des produits en renouvellement (Capa. , Flow chart, lay out, DCL, IMDS, ...)
- Valider les activités de métrologie et laboratoire, gérer les moyens de mesures, l'archivage de la documentation, ...

MBF TECHNOLOGIES, Saint-Claude (39) 2007-2011

Responsable qualité produit

Sous l'autorité du Responsable Qualité du site de production :

- Définir et suivre les engagements qualité client de chaque pièce
- Traiter les incidents qualité interne et externe ; clients et fournisseurs (mise en place des plans d'action avec validation de leur efficacité)
- Piloter le fonctionnement du service de métrologie atelier
- Organiser et superviser des groupes de travail de résolution de problèmes afin d'améliorer les performances de l'outil de production

MB AUTOMOTIVE, Saint-Claude (39) 2004-2007

Correspondant Qualité en clientèle

Détaché dans deux usines du groupe PSA (57) avec pour missions :

- Analyser, synthétiser et communiquer les problématiques de notre client
- Organiser et superviser les mesures conservatoires suite à la découverte d'incidents sur nos produits
- Identifier les risques de non-qualité liés aux conditions d'utilisation des produits

CONTACT

45 000 ORLÉANS
(Mobilité sur le département 37)

06 22 78 14 18
sebgalliot@orange.fr
linkedin.com/in/sébastien-galliot

LANGUES

Anglais – Intermédiaire (Capable de correspondre par téléphone et par écrit)

INFORMATIQUE

Microsoft Office – Word, Excel, Power Point, Outlook

FORMATION

2002-2003

Université Jean MONET (42)

- Licence professionnelle de management des organisations Spécialité Technicien animateur des technologies de la qualité
En alternance dans la société :

STANLEY TOOLS, Besançon (25)

1999-2002

Université Joseph FOURIER (38)

- DUT Mesures physique
Option Technique Instrumentale

Continue

2023 – Sécurité Incendie – SI2P

2019 – CACES R389 – MALUS

2017 – Anglais (en CPF) – Wall Street English Orléans

2016 – Evolution de la nouvelle norme 9001 : 2015 – Euro Symbiose

2014 – Outil de résolution de problèmes Globale 8D – CPK Consult

2013 – Outils CORE TOOLS (APQP, PPAP, FMEA, MSA & SPC) – Euro Symbiose

LOISIRS

Sport – Pratique du cyclisme et de la course à pied/Trail

Culture – Littérature de tous genres
Cuisine